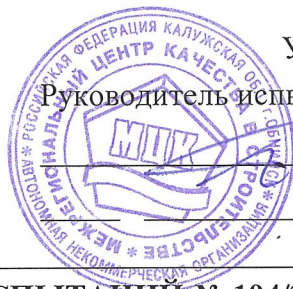




Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.



Утверждаю

Руководитель испытательного центра

А.И. Гетманский

2019 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 194/2019
(10.10.2019)

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные систем: «WHS 60», «WHS 72» для оконных и дверных блоков
Код ОКПД2	22.21.10.130
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013, рабочие чертежи
Заявитель	ООО «ВЕКА Рус»
Адрес заявителя	Россия, 108807, г. Москва, поселение Первомайское, д. Губцево, ул. Дорожная, д. 10
Изготовитель продукции	Филиал ООО «ВЕКА Рус»
Адрес производства	Россия, 630511, Новосибирская обл., Новосибирский р-н, с. Криводановка, ул. Промышленная, д. 4
Акт отбора образцов	от 19.09.2019 № 02-3697/7.2
Описание продукции (идентификация)	Профили ПВХ системы «WHS 60»: профиль коробочный 101.010, профиль створочный 103.011, профиль импоста 102.013 Профили ПВХ системы «WHS 72»: профиль коробочный 101.268, профиль створочный 103.362, профиль импоста 102.309. Рамка из профилей коробки системы «WHS 72» 101.268/103.362 размерами 600х900 мм Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 72», «WHS 60»
Начало испытаний	23.09.2019
Окончание испытаний	10.10.2019
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 26433.0-85; ГОСТ 26433.1-89; ГОСТ 26602.1-99
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 4 на 18 листах (с 3 по 20)
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»	

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сенявина, д. 15

Средства испытаний	Рулетка металлическая измерительная инв. № 51, 2004 г.; линейка металлическая инв. № 79, 2010 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль инв. № 54, 2005 г.; угольник поверочный инв. № 25, 2007 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; машина для испытания на сжатие ИП 6011-500.1, инв. № 10, 2004 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 30673-2013 по испытанным показателям

Условия проведения испытаний: температура воздуха в помещении 23 °С,
влажность воздуха в помещении 55 %

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Рамка из профилей системы «WHS 72» 101.268 103.362 (светопрозрачная часть рамки по п. 6.4 ГОСТ 26602.1-99) размерами 900х600 мм	Блок.03	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{0пр}$, м ² С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 от 0,7 до 0,8	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4
	Блок.04	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{0пр}$, м ² С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 4 от 0,7 до 0,8	ГОСТ 26602.1-99	0,77	Соответствует типу 4

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче профилей системы «WHS 72»

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность тепло- вого потока по площади $q_l, \text{Вт/м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C/Вт}$	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{опр},$ $\text{м}^2\text{C/Вт}$
Блок.03					
Рамка из профилей системы «WHS 72» 101.268/103.362 размерами 900x600 мм	12,6	-26,5	66,3	0,59	0,77
Блок.04					
Рамка из профилей системы «WHS 72» 101.268/103.362 размерами 900x600 мм	12,8	-26,7	65,7	0,60	0,77

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

Приложение 2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СИСТЕМЫ «WHS 60»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИП		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 60» - створок 103.011 - коробок 101.010	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 3200	Соответствует
	СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений створок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 4600	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

Продолжение приложения 2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СИСТЕМЫ «WHS 72»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИП		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 72» - створок 103.362 - коробок 101.268	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 4500	Соответствует
	СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений створок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 5200	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

Приложение 3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД ПРОФИЛЯ ПВХ СИСТЕМЫ «WHS 60»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 60»	«WHS 60»	Внешний вид: Цвет	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей однородный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.		На лицевых поверхностях не допускаются		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На не лицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 60»	«WHS 60»	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	
КОРОБКА							
Профиль коробок образцы размерами 60x58x1000 мм арт. 101.010	Коробка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.2 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,1	Соответствует
	Коробка.02					+0,2	
	Коробка.03					+0,1	
	Коробка.04					+0,1	
	Коробка.05					+0,1	
	Коробка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,3		-0,1	Соответствует
	Коробка.02					-0,1	
	Коробка.03					-0,1	
	Коробка.04					-0,2	
	Коробка.05					-0,1	
	Коробка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+4,3	Соответствует
	Коробка.02					+4,4	
	Коробка.03					+4,5	
	Коробка.04					+4,3	
	Коробка.05					+4,6	

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
	Толщина внешних стенок главных профилей, мм						
Профиль коробок образцы размерами 60х58х1000 мм арт. 101.010	Коробка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,62	Соответствует типу В
	Коробка.02			2,55			
	Коробка.03			2,58			
	Коробка.04			2,64			
	Коробка.05			2,56			
	Коробка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,04	Соответствует типу В
	Коробка.02			2,06			
	Коробка.03			2,02			
	Коробка.04			2,05			
	Коробка.05			2,10			
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		Соответствует
	Коробка.01			- от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению			
	Коробка.02						
	Коробка.03			Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм		0,10 0,10 0,15	
	Коробка.01	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85	0,10 0,10 0,15
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85	0,15 0,10 0,15	Соответствует
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.01	- от прямоугольности сторон профиля по длине			Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 26433.1-89	0,25 0,25 0,30	Соответствует
Коробка.02							
Коробка.03							

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8	
СТВОРКА								
Профиль створок образцы размерами 60x74x1000 мм арт. 103.011	Створка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	-0,1 0 -0,1 0 0	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Створка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		±0,3		+0,1 0 +0,1 +0,1 +0,1	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Предельные отклонения от формы профилей, мм							
	Створка.01	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,10 0,10 0,12	Соответствует	
Створка.02								
Створка.03								
Створка.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,15 0,10 0,10	Соответствует		
Створка.02								
Створка.03								
Створка.01	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20 0,20 0,20	Соответствует		
Створка.02								
Створка.03								

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль створок образцы размера- ми 60x74x1000 мм арт. 103.011		Толщина внешних стенок главных профилей, мм					
	Створка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,63 2,60 2,62 2,61 2,59	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,09 2,12 2,10 2,08 2,15	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие черте- жи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+5,1 +5,1 +5,1 +4,6 +5,0	Соответствует
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
Створка.05							
ИМПОСТ							
Профиль импостов образцы размерами 60x75x1000 мм арт. 102.013	Импост.01	Предельные от- клонения по высо- те, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 рабочие черте- жи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	-0,1 -0,1 -0,2 -0,2 -0,1	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						
	Импост.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм		±0,3		-0,2 -0,2 -0,1 -0,1 -0,2	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Профиль импостов образцы размерами 60х75х1000 мм арт. 102.013	Импост.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	2,64	соответствует типу В
	Импост.02					2,61	
	Импост.03			Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм		2,56	
	Импост.04					2,60	
	Импост.05					2,62	
	Импост.01	- не лицевая				2,06	соответствует типу В
	Импост.02					2,02	
	Импост.03					2,03	
	Импост.04					2,06	
	Импост.05					2,02	
	Импост.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+5,2	Соответствует
	Импост.02					+5,1	
	Импост.03					+5,4	
	Импост.04					+5,1	
	Импост.05					+5,2	

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8	
Профиль импостов образцы размерами 60x75x1000 мм арт. 102.013		Предельные отклонения от форм профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		Соответствует	
	Импост.01	- от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм		0,05 0,10 0,10		
	Импост.02							
	Импост.03							
	Импост.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,15 0,15		Соответствует
	Импост.02							
	Импост.03							
	Импост.01	- от прямоугольности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,20 0,20		Соответствует
	Импост.02							
Импост.03								

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД ПРОФИЛЯ ПВХ СИСТЕМЫ «WHS 72»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 72»	«WHS 72»	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей однородный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Цвет					
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырки и т.д.					
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На нелицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на нелицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 72»	«WHS 72»	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует
КОРОБКА							
Профиль коробок образцы размерами 72x61x1000 мм арт. 101.268	Коробка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.2 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,2 +0,2 +0,2 +0,1 +0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,3		-0,2 -0,1 -0,1 -0,2 -0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+0,4 +0,1 +0,4 +0,6 +0,2	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8	
Толщина внешних стенок главных профилей, мм								
Профиль коробок образцы размеры 72х61х1000 мм арт. 101.268	Коробка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,72	Соответствует типу В	
	Коробка.02					2,73		
	Коробка.03					2,72		
	Коробка.04					2,70		
	Коробка.05					2,75		
	Коробка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,13	Соответствует типу В	
	Коробка.02					2,12		
	Коробка.03					2,09		
	Коробка.04					2,12		
	Коробка.05					2,09		
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,10 0,15 0,10	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,15 0,10 0,15	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,15 0,20 0,20	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8	
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямоуголь- ности сторон про- филя по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,25 0,25	Соответствует	
СТВОРКА								
Профиль створок образцы размер- ами 72x79x1000 мм арт. 103.362	Створка.01	Предельные от- клонения по высо- те, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,2 +0,2 +0,1 +0,1 +0,2	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Створка.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм		±0,3			+0,1 +0,1 +0,1 +0,1 +0,1	Соответствует
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Предельные отклонения от формы профилей, мм							
	Створка.01	- от прямоугольней- ности лицевых стенок по попе- речному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,10 0,15 0,12	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.01	- от параллельно- сти лицевых сте- нок по поперечно- му сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,20 0,25	Соответствует	
Створка.02								
Створка.03								
Створка.01	- от прямоугольней- ности сторон про- филя по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20 0,20 0,20	Соответствует		
Створка.02								
Створка.03								

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Профиль створок образцы размерами 72х79х1000 мм арт. 103.362	Створка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,69	Соответствует типу В
	Створка.02					2,67	
	Створка.03					2,70	
	Створка.04					2,66	
	Створка.05					2,68	
	Стзорка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,22	Соответствует типу В
	Стзорка.02					2,25	
	Стзорка.03					2,18	
	Стзорка.04					2,24	
	Стзорка.05					2,20	
	Створка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п.6.4	+6,7	Соответствует
	Створка.02					+6,4	
	Створка.03					+6,2	
	Створка.04					+6,6	
	Створка.05					+6,3	
ИМПОСТ							
Профиль импостов образцы размерами 72х81х1000 мм арт. 102.309	Импост.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 рабочие чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	-0,1	Соответствует
	Импост.02					-0,1	
	Импост.03					0	
	Импост.04					-0,1	
	Импост.05					0	
	Импост.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		±0,3		-0,1	Соответствует
	Импост.02					0	
	Импост.03					-0,1	
	Импост.04					0	
	Импост.05					-0,1	

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
		Толщина внешних стенок главных профилей, мм					
Профиль импостов образцы размерами 72x81x1000 мм арт. 102.309	Импост.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	<u>Тип В</u> - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,72	Соответствует типу В
	Импост.02					2,75	
	Импост.03					2,78	
	Импост.04					2,76	
	Импост.05					2,79	
	Импост.01	- не лицевая		<u>Тип В</u> - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,24	Соответствует типу В
	Импост.02					2,22	
	Импост.03					2,26	
	Импост.04					2,28	
	Импост.05					2,25	
	Импост.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+5,0	Соответствует
	Импост.02					+4,9	
	Импост.03					+4,8	
	Импост.04					+4,8	
	Импост.05					+4,1	

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль импостов образцы размерами 72х81х1000 мм арт. 102.309		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,10 0,10 0,10	Соответствует
	Импост.01	- от прямоугольности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более ±0,3 мм на 100 мм			
	Импост.02 Импост.03						
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению	Не более 1 мм на 100 мм	0,15 0,10 0,15	Соответствует		
	Импост.01 Импост.02 Импост.03						
	Импост.01 Импост.02 Импост.03	- от прямоугольности сторон профиля по длине	Не более 1 мм на 1000 мм длины	0,30 0,25 0,30	Соответствует		
	Импост.01 Импост.02 Импост.03						

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский