



Испытательный центр «МЦК-испытания»
Автономная некоммерческая организация
«Межрегиональный Центр качества в строительстве»
(ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»)
249038, Российская Федерация, Калужская область, город Обнинск, улица Любого, дом 9а
☎ Тел.: +7 (48439) 6-85-82, 5-75-65 тел./факс: +7 (48439) 5-74-09, (495) 632-48-66
E-mail: mck@stroyinf.ru
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ84 от 15.10.2015 г.

Утверждаю

Руководитель испытательного центра

А.И. Гетманский

2019 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 193/2019 (10.10.2019)

Наименование продукции	Профили поливинилхлоридные систем: «WHS 60», «WHS 72» для оконных и дверных блоков
Код ОКПД2	22.21.10.130
Код ТН ВЭД	3916 20 000 0
Стандарты, на соответствие которым проверялась продукция	ГОСТ 30673-2013, рабочие чертежи
Заявитель	ООО «ВЕКА Рус»
Адрес заявителя	Россия, 108807, г. Москва, поселение Первомайское, д. Губцево, ул. Дорожная, д. 10
Изготовитель продукции	ООО «ВЕКА Рус»
Адрес производства	Россия, 108807, г. Москва, поселение Первомайское, д. Губцево, ул. Дорожная, д. 10
Акт отбора образцов	от 13.09.2019 № 02-3697/7.1
Описание продукции (идентификация)	Профили ПВХ системы «WHS 60»: профиль коробочный 101.010, профиль створочный 103.011, профиль импоста 102.013 Рамка из профилей коробки системы «WHS 60» 101.010/103.011 размерами 600х900 мм Профили ПВХ системы «WHS 72»: профиль коробочный 101.268, профиль створочный 103.362, профиль импоста 102.309 Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 72», «WHS 60» Образцы из профиля системы «WHS 72» размерами (20х240)±2 мм
Начало испытаний	18.09.2019
Окончание испытаний	10.10.2019
НД на методы испытаний	ГОСТ 30673-2013; ГОСТ 26433.0-85; ГОСТ 26433.1-89; ГОСТ 26602.1-99; ГОСТ 19111-2001
Результаты испытаний	Приведены в приложениях 1 – 4 на 18 листах (с 3 по 20)
Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы. Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»	

ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

Адрес лаборатории: Российская Федерация, 249010, Калужская область,
Боровский район, деревня Комлево, ул. Д.Н. Сеньявина, д. 15

Средства испытаний	Рулетка металлическая измерительная инв. № 51, 2004 г.; линейка металлическая инв. № 79, 2010 г.; линейка поверочная инв. № 8, 2005 г.; щупы инв. № 129, 2009 г.; штангенциркуль инв. № 54, 2005 г.; угольник поверочный инв. № 25, 2007 г.; весы ВНМ 3/30 инв. № 28, 2007 г.; машина для испытания на сжатие ИП 6011-500.1, инв. № 10, 2004 г.
Цель испытаний	Сертификационные испытания
Заключение лаборатории	Испытанные образцы соответствуют требованиям ГОСТ 30673-2013 по испытанным показателям

Условия проведения испытаний: температура воздуха в помещении 23 °С,
влажность воздуха в помещении 55 %

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы.
Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения
Заказчика или ИЦ «МЦК-ИСПЫТАНИЯ» АНО «МЦК»

РЕЗУЛЬТАТЫ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ

Приложение 1

ПРИВЕДЕННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕПЛОПЕРЕДАЧЕ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИП		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Рамка из профилей системы «WHS 60» 101.010/103.011 (светопрозрачная часть рамки по п. 6.4 ГОСТ 26602.1-99) размерами 900х600 мм	Блок.01	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{0пр}$, м ² С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 5 от 0,6 до 0,7	ГОСТ 26602.1-99	0,66	Соответствует типу 5
	Блок.02	Приведенное сопротивление теплопередаче $R_{0пр}$, м ² С/Вт	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.9 табл. 3	Тип 5 от 0,6 до 0,7	ГОСТ 26602.1-99	0,66	Соответствует типу 5

Продолжение приложения 1

Результаты измерений и расчета на сопротивление теплопередаче профилей системы «WHS 60»

Характерная зона	Средняя температура внутренней поверхности $t_{в}, ^\circ\text{C}$	Средняя температура наружной поверхности $t_{н}, ^\circ\text{C}$	Средняя плотность тепло- вого потока по площади $q_i, \text{Вт/м}^2$	Приведенное термическое сопротивление характерной зоны $R_k, \text{м}^2\text{C/Вт}$	Приведенное сопротивление- ние теплопередаче $R_{0пр},$ $\text{м}^2\text{C/Вт}$
Блок.01					
Рамка из профилей системы «WHS 60» 101.010/103.011 размерами 900x600 мм	12,7	-26,1	78,4	0,49	0,66
Блок.02					
Рамка из профилей системы «WHS 60» 101.010/103.011 размерами 900x600 мм	12,4	-25,7	77,8	0,49	0,66

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

Приложение 2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИП		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 60» - створок 103.011 - коробок 101.010	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 3200	Соответствует
	СУг.01 СУг.02 СУг.03	Прочность угловых соединений створок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 4600	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории

О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории

А.И. Гетманский

Продолжение приложения 2

ПРОЧНОСТЬ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на процедуру	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Угловые сварные соединения профилей системы «WHS 72» - створок 103.362 - коробок 101.268	КУг.01 КУг.02 КУг.03	Прочность угловых соединений коробок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2000	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 4500	Соответствует
	СУг.01 СУг.02 СУг.03						
		Прочность угловых соединений створок, Н	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, п. 4.2.13 табл. 6	Не менее 2600	ГОСТ 30673-2013 п. 6.9	Значение разрушающей нагрузки при испытании каждого образца превышает значение контрольной нагрузки. Разрушающее усилие ср. 5200	Соответствует

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

Приложение 3
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД ПРОФИЛЯ ПВХ СИСТЕМЫ «WHS 60»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 60»	«WHS 60»	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех профилей должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех профилей однородный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Цвет					
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.					
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.					
				На нелицевых поверхностях допускаются		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки на лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует
				На нелицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на нелицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 60»	«WHS 60»	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует
ИМПОСТ							
Профиль импостов образцы размерами 60x75x1000 мм арт. 102.013	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 рабочие чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,2 +0,3 +0,2 +0,2 +0,1	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		±0,3		-0,1 -0,2 -0,1 -0,1 -0,2	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Профиль импостов образцы размерами 60x75x1000 мм арт. 102.013	Импост.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	2,63 2,58 2,59 2,55 2,61	Соответствует типу В
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						
	Импост.01	- не лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	2,04 2,01 2,06 2,08 2,02	Соответствует типу В
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						
	Импост.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,4 +2,1 +2,6 +2,1 +2,6	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.04						
	Импост.05						
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,15 0,10 0,10	Соответствует
	Импост.01						
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм На 100 мм		0,20 0,15 0,20	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						
	Импост.01	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,25 0,30	Соответствует
	Импост.02						
	Импост.03						

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
КОРОБКА							
Профиль коробок образцы размерами 60x58x1000 мм арт. 101.010	Коробка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.2 ГОСТ 26433.0-85	+0,1 0 +0,1 0 0	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,3	ГОСТ 26433.1-89	-0,1 -0,2 -0,1 -0,1 -0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,1 +1,8 +2,1 +1,9 +2,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Коробка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,60 2,66 2,67 2,59 2,65	Соответствует типу В	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							
Коробка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,08 2,02 2,01 2,03 2,06	Соответствует типу В	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль коробок образцы размерами 60x58x1000 мм арт. 101.010	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		
		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм		0,12 0,10 0,15	Соответствует
		-от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок		Не более 0,5 мм на 50 мм высоты		0,15 0,10 0,15	Соответствует
		- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,15 0,15 0,20	Соответствует
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	- от прямолинейности сторон профиля по длине	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 1000 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,30 0,25 0,25	Соответствует

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
СТВОРКА							
Профиль створок образцы размера- ми 60x74x1000 мм арт. 103.011	Створка.01	Предельные от- клонения по высо- те, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	-0,1	Соответствует
	Створка.02					-0,2	
	Створка.03					-0,1	
	Створка.04					-0,1	
	Створка.05					-0,1	
	Створка.01	Предельные от- клонения по ши- рине (глубине), мм		±0,3	ГОСТ 26433.1-89	+0,1	Соответствует
	Створка.02					+0,2	
	Створка.03					+0,1	
	Створка.04					+0,1	
	Створка.05					+0,2	
Предельные отклонения от формы профилей, мм							
Створка.01	- от прямолиней- ности лицевых стенок по попе- речному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85	0,10	Соответствует	
Створка.02					0,15		
Створка.03					0,15		
Створка.01	- от параллельно- сти лицевых сте- нок по поперечно- му сечению		Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 26433.1-89	0,20	Соответствует	
Створка.02					0,15		
Створка.03					0,15		
Створка.01	- от прямолиней- ности сторон про- филя по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25	Соответствует	
Створка.02					0,20		
Створка.03					0,25		

Продолжение приложения 3

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль створок образцы размера- ми 60x74x1000 мм арт. 103.011	Толщина внешних стенок главных профилей, мм						
	Створка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,63 2,66 2,64 2,68 2,59	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,16 2,20 2,14 2,18 2,16	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие черте- жи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+2,5 +2,7 +2,4 +1,8 +2,2	Соответствует
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД ПРОФИЛЯ ПВХ СИСТЕМЫ «WHS 72»

Сведения об образцах		Измеряемый показатель (ИП), ед. измерения	Требования к ИП		Обозначение НД на методы испытаний	Результаты испытаний	Вывод о соответствии
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ		Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 72»	«WHS 72»	Внешний вид:	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.8	Цвет всех поверхностей профиля должен быть однородным, без цветовых пятен, включений и разнотонности	ГОСТ 30673-2013 п. 6.5 визуально	Цвет всех поверхностей профиля однородный, без цветовых пятен, включений и разнотонности	Соответствует
		Цвет					
		Риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т.д.					
		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета и т.д.		На не лицевых поверхностях допускаются		Незначительные дефекты экструзии, полосы, риски, разнотонность цвета на не лицевых поверхностях отсутствуют	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профили ПВХ системы «WHS 72»	«WHS 72»	Наличие защитной плёнки	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.15	Лицевые поверхности должны быть покрыты защитной плёнкой	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	Лицевые поверхности покрыты защитной плёнкой	Соответствует
		Маркировка профилей	ГОСТ 30673-2013 п. 4.6.1	На каждый главный профиль должна быть нанесена разборчивая маркировка не более чем через каждые 1000 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.2 визуально	На каждый главный профиль нанесена разборчивая маркировка	Соответствует
ИМПОСТ							
Профиль импостов образцы размерами 72x81x1000 мм арт. 102.309	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 рабочие чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,2 +0,2 +0,3 +0,2 +0,1	Соответствует
	Импост.01 Импост.02 Импост.03 Импост.04 Импост.05	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		±0,3		-0,1 -0,1 -0,1 0 -0,1	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Профиль импостов образцы размерами 72x81x1000 мм арт. 102.309	Импост.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	2,74	Соответствует типу В
	Импост.02			Допуск $-0,2$ мм		2,72	
	Импост.03					2,70	
	Импост.04					2,76	
	Импост.05					2,76	
	Импост.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$		2,20	Соответствует типу В
	Импост.02			Допуск $-0,2$ мм		2,24	
	Импост.03					2,22	
	Импост.04					2,18	
	Импост.05					2,25	
	Импост.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+5,2	Соответствует
	Импост.02					+4,9	
	Импост.03					+4,9	
	Импост.04					+5,7	
	Импост.05					+5,6	
		Предельные отклонения от формы профилей, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		Соответствует
	Импост.01			Не более $\pm 0,3$ мм на 100 мм		0,10	
	Импост.02					0,15	
	Импост.03					0,12	
	Импост.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20	Соответствует
	Импост.02					0,15	
	Импост.03					0,15	
	Импост.01	- от параллельности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,20	Соответствует
	Импост.02					0,30	
	Импост.03					0,30	

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
КОРОБКА							
Профиль коробок образцы размерами 72х61х1000 мм арт. 101.268	Коробка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.2 ГОСТ 26433.0-85	-0,1 +0,1 -0,1 +0,1 +0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,3	ГОСТ 26433.1-89	-0,1 -0,1 -0,1 0 -0,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
	Коробка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+3,6 +3,0 +3,5 +3,5 +3,1	Соответствует
	Коробка.02						
	Коробка.03						
	Коробка.04						
	Коробка.05						
Толщина внешних стенок главных профилей, мм							
Коробка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок ≥ 2,5 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,62 2,67 2,72 2,70 2,65	Соответствует типу В	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							
Коробка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок ≥ 2,0 Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,12 2,08 2,10 2,07 2,08	Соответствует типу В	
Коробка.02							
Коробка.03							
Коробка.04							
Коробка.05							

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль коробок образцы размерами 72х61х1000 мм арт. 101.268	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03	Предельные отклонения от формы профилей, мм.	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4		ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89		
		- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению					
		- от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок					
	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 0,5 мм на 50 мм высоты	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,10 0,10 0,15	Соответствует
Образцы размерами (20х240)±2 мм	Коробка.01 Коробка.02 Коробка.03		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более 1 мм на 100 мм длины	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,20 0,20 0,20	Соответствует
	Образец.01 Образец.02 Образец.03		ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, табл. 5	От 2,5 включ.	ГОСТ 19111-2001 п. 7.17	0,30 0,20 0,25	Соответствует
						Ср. 3,64 рама	Соответствует

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8	
СТВОРКА								
Профиль створок образцы размерами 72x79x1000 мм арт. 103.362	Створка.01	Предельные отклонения по высоте, мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.3 чертежи	±0,5	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	+0,1 +0,1 +0,2 +0,1 +0,2	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Створка.01	Предельные отклонения по ширине (глубине), мм		±0,3		+0,1 +0,1 -0,1 +0,1 -0,1	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
	Створка.04							
	Створка.05							
	Предельные отклонения от формы профилей, мм							
	Створка.01	- от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.4	Не более ±0,3 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.3 ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	0,15 0,15 0,15	Соответствует	
	Створка.02							
	Створка.03							
Створка.01	- от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению		Не более 1 мм на 100 мм		0,20 0,25 0,25	Соответствует		
Створка.02								
Створка.03								
Створка.01	- от прямолинейности сторон профиля по длине		Не более 1 мм на 1000 мм длины		0,25 0,20 0,25	Соответствует		
Створка.02								
Створка.03								
Образцы размерами (20x240)±2 мм	Сбразец.04	Прочность сцепления декоративного ламинарованного покрытия с профилем основой, Н/мм	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.6, табл. 5	От 2,5 включ.	ГОСТ 19111-2001 п. 7.17	Ср. 3,28	Соответствует	
	Сбразец.05							
	Сбразец.06							

Продолжение приложения 4

1	2	3	4	5	6	7	8
Профиль створок образцы размерами 72x79x100С мм арт. 103.362		Толщина внешних стенок главных профилей, мм					
	Створка.01	- лицевая	ГОСТ 30673-2013 п. 4.1.6 табл. 2	Тип В - для лицевых стенок $\geq 2,5$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 30673-2013 п. 6.3.4 ГОСТ 26433.0-85	2,61 2,60 2,64 2,66 2,58	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	- не лицевая		Тип В - для не лицевых стенок $\geq 2,0$ Допуск -0,2 мм	ГОСТ 26433.1-89	2,10 2,02 2,04 2,05 2,09	Соответствует типу В
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						
	Створка.01	Отклонение от массы 1 м длины профиля, %	ГОСТ 30673-2013 п. 4.2.2 рабочие чертежи	-5/+10	ГОСТ 30673-2013 п. 6.4	+1,7 +1,9 +1,8 +1,6 +2,3	Соответствует
	Створка.02						
	Створка.03						
	Створка.04						
	Створка.05						

Начальник испытательной лаборатории



О.А. Белоус

Инженер испытательной лаборатории



А.И. Гетманский